



TL10

Plattenwärmeübertrager

Einsatzbereiche

Allgemeine Wärme- und Kälteanwendungen

Standardausführung

Der Plattenwärmeübertrager besteht aus einem Stapel gewellter Metallplatten mit Durchgangsöffnungen für die beiden Medien, zwischen denen der Wärmeübergang stattfindet.

Das Plattenpaket ist zwischen einer festen Gestellplatte und einer beweglichen Druckplatte eingebaut und wird mittels Spannbolzen zusammengedrückt. Die Platten sind mit einer Dichtung versehen, die den Kanal zwischen den Platten abdichtet und die Medien in wechselnde Kanäle leitet. Durchflussleistung, physikalische Eigenschaften der Medien, Druckabfall und Temperaturprogramm bestimmen die Anzahl der einzusetzenden Platten. Die Plattenprägung fördert die Flüssigkeitsturbulenz und schützt die Platten vor Druckunterschieden.

Platten und Druckplatte sind an einer oberen Tragstange aufgehängt und werden durch die untere Führungsstange positioniert. Tragstange und Führungsstange sind an einer Stützsäule befestigt.

Die Anschlüsse befinden sich in der Rahmenplatte oder, wenn eine oder beide Flüssigkeiten mehr als einmal durch die Einheit fließen, in Rahmen- und Druckplatte.

Typische Kapazitäten

Durchflussmenge

Bis 50 kg/s, je nach Medium, zulässigem Druckabfall und Temperaturprogramm.

Plattentypen

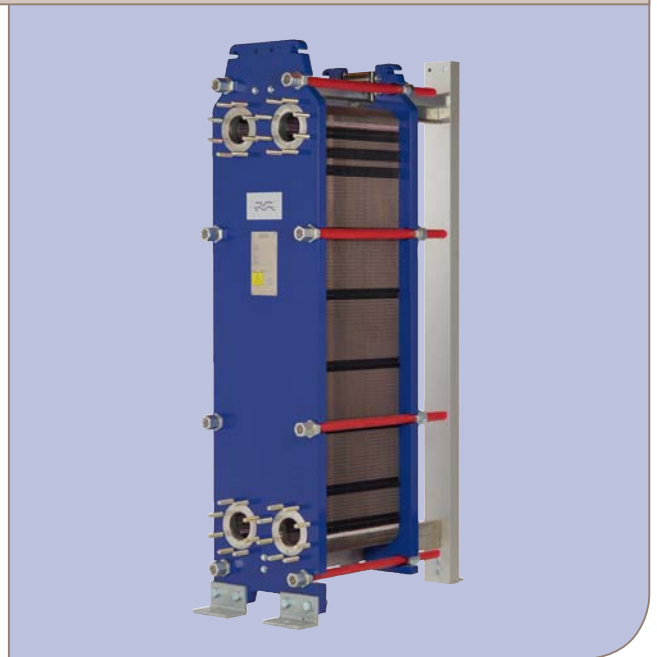
TL10-B, TL10-P

Gestelltypen

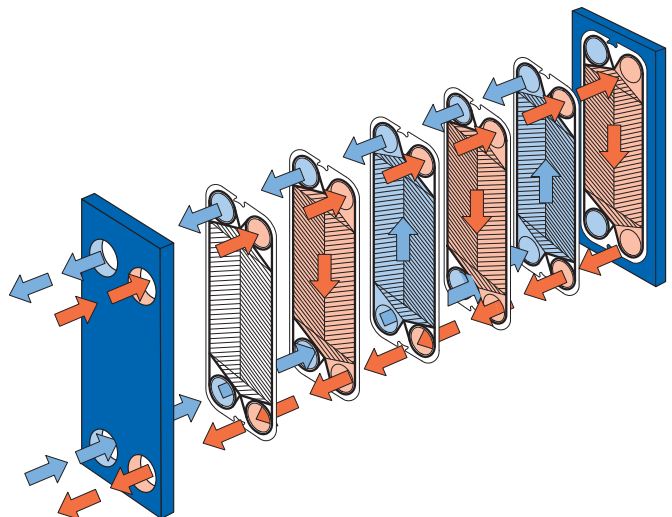
FM, FG und FS

Funktionsprinzip

Zwischen den Platten werden Kanäle gebildet; die Durchgangsöffnungen an den Plattenecken sind so angeordnet, dass die beiden Medien durch miteinander abwechselnde Kanäle fließen. Die Wärme wird durch die Platte zwischen den Kanälen übertragen. Um den höchstmöglichen Wirkungsgrad zu erreichen, wird ein vollständiger Gegenstrom erzeugt. Die Prägung der Platten formt den Strömungskanal zwischen den Platten, stützt benachbarte Platten gegeneinander ab und verbessert die Turbulenz, so dass ein effizienter Wärmeübergang stattfindet.



TL10-BFG



Strömungsprinzip eines Plattenwärmeübertragers

STANDARDWERKSTOFFE

Rahmenplatte

Stahl, epoxidlackiert

Düsen

Kohlenstoffstahl
Metallverkleidet: Edelstahl, Titan, Legierung 254, Legierung C276, Nickel
Gummiert: Nitril, EPDM

Platten

Edelstahl: Legierung 304, Legierung 316, Legierung 254, Legierung C276
Nickel, Titan

Dichtungen

Nitril, EPDM oder Viton®
Andere Güten und Werkstoffe auf Anfrage.

TECHNISCHE DATEN

Druckbehälter-Verordnungen, DGRL, ASME, pvcALS™ Mechanischer Auslegungsdruck (g) / Temperatur

FM	pvcALS™	1,0 MPa / 180 °C
FG	DGRL, pvcALS™	1,6 MPa / 180 °C
FG	ASME	
FD	DGRL	2,5 MPa / 180 °C
FS	ASME	

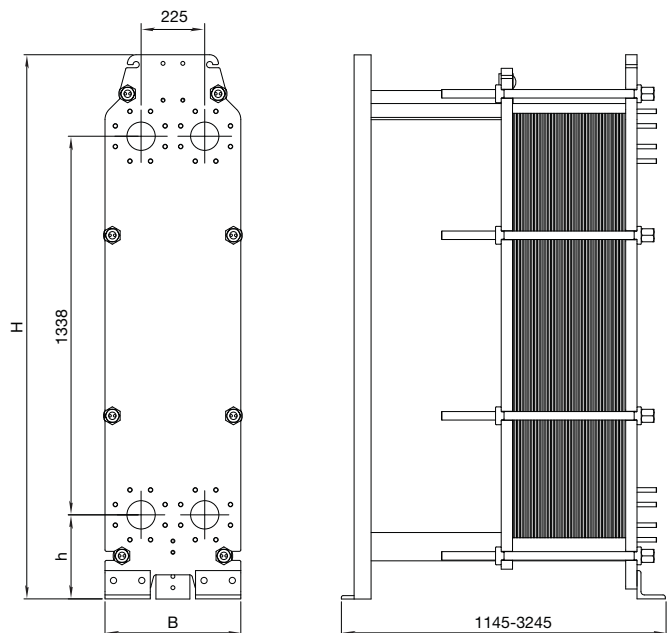
Anschlüsse

	Größe:	
FM	pvcALS™	100 mm DIN/GB/GOST, PN10, ASME Cl. 150, JIS 10K
FG	PED	100 mm DIN PN16, ASME Cl. 150
FG	pvcALS™	100 mm DIN/GB/GOST, PN16, ASME Cl. 150, JIS 16K
FG	ASME	4" ASME Cl. 150
FD	PED	100 mm DIN PN25, ASME Cl. 300, spezieller Vierkantflansch
FD	pvcALS™	100 mm DIN/GB/GOST, PN16, ASME Cl. 150, JIS 16K
FS	ASME	4" Spezieller Vierkantflansch

Maximale Wärmeübergangsfläche

250 m²

Maße



Maße mm

Typ	H	B	h
TL10-FM	1885	480	255
TL10-FG	1981	480	297
TL10-FD	1981	480	297
TL10-FS	1981	510	297

Die Anzahl der Spannbolzen kann je nach Druckauslegung variieren.

Erforderliche Angaben zur Angebotserstellung

- Durchflussraten oder Wärmelast
- Temperaturprogramm
- Physikalische Eigenschaften der verwendeten Medien (falls nicht Wasser)
- Gewünschter Betriebsdruck
- Maximal zulässiger Druckabfall

PCT00117DE 1303

Alfa Laval behält sich das Recht vor, die Spezifikation ohne Vorankündigung zu ändern.

Wie nehme ich Kontakt zu Alfa Laval auf?

Kontaktpersonen und -adressen weltweit werden auf unserer Website gepflegt. Bei Interesse besuchen Sie uns gerne auf unserer Homepage www.alfalaval.com.

beltec

Industriebedarf
Kälte- und Wärmetechnik

Walther-Weis-Straße 46
66386 St. Ingbert
www.beltec-gmbh.de

Telefon: +49 (0)6894 9989061
Telefax: +49 (0)6894 9989062
E-Mail: info@beltec-gmbh.de